

Risikoanalyse zu sicheren und gesunden Arbeitsbedingungen (7.1.3 QS-GAP)

Betrieb _____

- Tierhaltung: Tierarten _____ Anzahl _____
- Kraftstofflager: Kraftstoffart/en _____ Menge _____
- Pflanzenschutzmittellager
- Düngemittellager: Düngerart _____ Menge _____

Gefahrenpotenziale	Schutzmaßnahmen
Umgang mit Gefahrstoffen (PSM-Lager, Düngemittellager, Kraftstofflager)	<ul style="list-style-type: none"> - Verzeichnis der verwendeten Gefahrstoffe - Kenntnis der Bedeutung von Gefahrensymbolen - Hautkontakt vermeiden - Aerosole, Stäube und Dämpfe nicht einatmen - Persönliche Schutzausrüstung benutzen - Betriebsanweisung gemäß §20 GefStoffV
Gefahr von Allergien (z.B. Tierhaltung, PSM-Lager)	<ul style="list-style-type: none"> - Hautkontakt vermeiden - Verwendung persönlicher Schutzausrüstung - Aerosole, Stäube und Dämpfe nicht einatmen
Exogen verursachte Hauterkrankungen (mechanische, chemische oder thermische Fehlbelastung der Haut)	<ul style="list-style-type: none"> - Hautschutz, Hautpflege - aggressive Materialien nicht mit ungeschützten Händen verarbeiten
Allergische Erkrankungen der Atemwege (Einatmen von Aerosolen oder Stäuben)	<ul style="list-style-type: none"> - Verwendung der persönlichen Schutzausrüstung
Umgang mit gefährlichen Maschinen Quetschgefahr, Absturzgefahr	<ul style="list-style-type: none"> - Unterweisung der Mitarbeiter im Umgang mit den Maschinen
Betriebspezifische Gefährdungen eintragen 1. _____ 2. _____	Notwendige Maßnahmen Zu 1. _____ Zu 2. _____

Bitte ankreuzen:

- Gefährdung im Betrieb wird aufgrund der Analyse als mittel eingeschätzt
- Gefährdung im Betrieb wird aufgrund der Analyse als gering eingeschätzt

Folgende Anweisungen gelten bei:

- PSM-Lagerung Alarmplan (FO-27), Betriebsanweisung, reizende Pflanzenschutzmittel, Anwenderschutz
- Düngemittellagerung Betriebsanweisung Düngemittel
- Kraftstofflagerung Betriebsanweisung Diesel

Datum _____

Unterschrift _____

Gefahrenanalyse für Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz

Eine Risikoanalyse umfasst die Ermittlung von möglichen Gefahren, der Bewertung und Überwachung sowie eingeleitete Maßnahmen mit dem Ziel, die Gefahr zu verringern bzw. zu verhindern.

Bereich <i>Zutreffendes ankreuzen</i>	Gefahr, Risiko <i>Überwachung durch optische Kontrolle</i>	Risikobewertung <i>0 = keine 1 = gering 2 = mittel 3 = hoch eintragen</i>	Maßnahme <i>Durchgeführtes ankreuzen bzw. Zeitplan für geplante Umsetzung dazuschreiben</i>
Bauliche Einrichtungen			
<input type="checkbox"/> Beleuchtung von Arbeitsplätzen			
<input type="checkbox"/> Arbeitsplatz /-bereich			
<input type="checkbox"/> Erhöhte Arbeitsplätze			
<input type="checkbox"/> Innerbetrieblicher Transport			
<input type="checkbox"/> Herabfallende Gegenstände			
<input type="checkbox"/> Fluchtwege und Notausgänge			
<input type="checkbox"/> Kühllager			
<input type="checkbox"/> CA-Lager/ ULO-Lager			

<input type="checkbox"/> Regallager			
<input type="checkbox"/> Materiallager			
<input type="checkbox"/> Wirtschaftswege			
<input type="checkbox"/> Kulturräume/ Gewächshaus			
Umgang mit Materialien			
<input type="checkbox"/> Gefährliche Stoffe			
<input type="checkbox"/> Ansetzen und Ausbringen PSM			
<input type="checkbox"/> Kalkstickstoffdüngung			
<input type="checkbox"/> Düngemittel			
<input type="checkbox"/> Kraftstoff			
<input type="checkbox"/> Pflanzensäfte, Pflanzenteile			
Maschinen, Geräte			
<input type="checkbox"/> Gabelstapler, Hubwagen			

<input type="checkbox"/> Abstellen und Transport			
<input type="checkbox"/> Dreipunktanbau von Geräten			
<input type="checkbox"/> Anbau-, Anhänge-, selbstfahrende Spritzen			
<input type="checkbox"/> Be- und Entladen von Anhängern			
<input type="checkbox"/> Sortier-, Wasch- und <input type="checkbox"/> Packanlagen			
<input type="checkbox"/> Handwerkzeuge			
<input type="checkbox"/> Obstschnitt mit Druckluft- oder <input type="checkbox"/> Elektroscheren			
<input type="checkbox"/> Motorsäge			
<input type="checkbox"/> Hochdruckreiniger			
<input type="checkbox"/> Leitern, Tritte, Pflückhilfen			
<input type="checkbox"/> Heiße Materialien			

<input type="checkbox"/> Schweißen			
------------------------------------	--	--	--

Sicherheit und Gesundheit im Betrieb in Ordnung:

Ja

Nein

Datum: _____

Unterschrift: _____

Beispieltabelle – als Unterstützung für die Erstellung der Risikoanalyse (diese Tabelle ersetzt **nicht** die eigene Risikoanalyse)

Bereich	Gefahr, Risiko <i>Überwachung durch optische Kontrolle</i>	Risikobewertung <i>0 = keine 1 = gering 2 = mittel 3 = hoch eintragen</i>	Maßnahme <i>Durchgeführtes ankreuzen bzw. Zeitplan für geplante Umsetzung dazuschreiben</i>
Bauliche Einrichtungen			
Beleuchtung von Arbeitsplätzen	z. B. Unzureichende Beleuchtung	0	z. B. ausreichend Tageslicht, ansonsten angemessene blendfreie künstliche Beleuchtung
Arbeitsplatz /-bereich	z. B. Lärm	2	z. B. Gehörschutz zur Verfügung stellen und einsetzen
Erhöhte Arbeitsplätze	z. B. Absturz	2	z. B. Absturzkante mit stabilem Geländer sichern bei mehr als 1m Höhe
Innerbetrieblicher Transport	z. B. Ausrutschen, Stolpern, Stürzen, Anfahren durch Fahrzeuge	0	z. B. Fußgängerweg vom Fahrzeugverkehr trennen
Herabfallende Gegenstände	z. B. Verletzungen durch herabfallende Gegenstände	0	z. B. Gefahrenbereiche kennzeichnen
Fluchtwege und Notausgänge	z. B. Bei Gefahren den Raum nicht schnell verlassen können	1	z. B. Fluchtwege und Notausgänge einrichten
Kühllager	z. B. Eingeschlossen werden	3	z. B. Entriegelung vorsehen, damit auch ein von außen verschlossener Raum verlassen werden kann
CA-Lager/ ULO-Lager	z. B. Sauerstoffmangel	3	z. B. Sicherheitskennzeichnung anbringen

Regallager	z. B. Umsturz des Lagers	2	z. B. Standsicherheit überprüfen
Materiallager	z. B. Herabfallen, Wegrollen	0	z. B. Stapel sicher anlegen
Wirtschaftswege	z. B. Absturz des Fahrzeuges	0	z. B. Besonders gefährliche Stellen mit Leitplanken sichern
Kulturräume/ Gewächshaus	z. B. Hitze, hohe Luftfeuchtigkeit	0	z. B. Lüftung vorsehen
Umgang mit Materialien			
Gefährliche Stoffe	z. B. Gesundheitsschäden durch Einatmen, Verschlucken, Hautkontakt	1	z. B. Unter Verschluss halten, Schutzkleidung
Ansetzen und Ausbringen PSM	z. B. Schäden durch Einatmen, Verschlucken, Haut- und Augenkontakt, Verätzung, Vergiftung	1	z. B. Nur sachkundiges Personal einsetzen
Kalkstickstoffdüngung	z. B. Vergiftung	0	z. B. Gebrauchsanweisung der Mittelhersteller beachten
Düngemittel	z. B. Brandgefahr durch Selbstentzündung	0	z. B. Düngemittel, die zur Selbstentzündung neigen, getrennt lagern
Kraftstoff	z. B. Einwirken auf Haut, Einatmen, Brandgefahr	2	z. B. Lose und undichte Tankverschlüsse erneuern
Pflanzensäfte, Pflanzenteile	z. B. Allergien	3	z. B. Kontakt vermeiden

Maschinen, Geräte			
Gabelstapler, Hubwagen	z. B. Herabfallen von Ladegut	0	z. B. Sachkundigenprüfung durchführen lassen
Abstellen und Transport	z. B. Umkippen, Abstürzen	0	z. B. Gegen Wegrollen sichern
Dreipunktanbau von Geräten	z. B. Quetschen, Scheren, Klemmen	0	z. B. Während des Kuppelns nicht zwischen Zugmaschine und Gerät treten
Anbau-, Anhänge-, selbstfahrende Spritzen	z. B. Gefährdung durch Einwirken auf Haut- und Schleimhäute	1	z. B. Regelmäßige Reinigung vornehmen, insbesondere vor Instandsetzungsarbeiten
Be- und Entladen von Anhängern	Herabfallende, sich lösende Teile	1	z. B. Ladegut sichern und lose Spannseile und Ketten nachspannen
Sortier-, Wasch- und Packanlagen	z. B. Quetschgefahr	1	z. B. Gefahrenbereiche kennzeichnen
Handwerkzeuge	z. B. Schneiden, Stechen	3	z. B. Scheide und Kocher als Transportschutz bereithalten
Obstschnitt mit Druckluft- oder Elektroscheren	z. B. Quetschen, Schneiden	0	z. B. Scheren ohne Schutzbügel aussortieren
Motorsäge	z. B. Schneiden	0	z. B. Sicherstellen, dass Kettenbremse auslöst
Hochdruckreiniger	z. B. Unter Druck stehende austretende Flüssigkeiten, Verbrennen, Verbrühen	0	z. B. Gehäuse und Leitungen mit sichtbarem Schaden auswechseln
Leitern, Tritte, Pflückhilfen	z. B. Stolpern, Ausrutschen, Abstürzen	0	z. B. Sprossen, Tritte mit rutschhemmendem, profiliertem Belag versehen

Heiße Materialien	z. B. Verbrennen	1	z. B. Heiße Teile z. B. Auspuff im Zugangs- oder Wartungsbereich verkleiden
Schweißen	z. B. Schweißrauch, Brandgefahr	2	z. B. Sicherstellen, dass Stoffe mit hoher Zündbereitschaft aus dem Bereich der Schweißgefährdungszone entfernt sind