

4.1.1 Risikoanalyse Hygiene

Jahr:

Betrifft folgende Produkte: _____

Prozess	Gefahrenpunkt		Risiko	Überwachungsmaßnahmen	Vorbeuge- und Korrekturmaßnahmen	Dokumentation
Ernte	biologisch	Kontamination durch mangelnde Hygiene	<input type="radio"/> kein/gering <input type="radio"/> mittel <input type="radio"/> hoch	Einhaltung der Hygieneanforderungen	Hygieneschulung der Mitarbeiter, Reinigung von Maschinen und Geräten	Unterschriften Hygieneschulung, Reinigungsdokumentation
	chemisch	Rückstände von Pflanzenschutzmitteln	<input type="radio"/> kein/gering <input type="radio"/> mittel <input type="radio"/> hoch	Teilnahme an Rückstandsmonitoring	Wartezeiten, Zulassungsbedingungen usw. einhalten	QS Rückstandsmonitoring
	physikalisch	Fremdstoffe	<input type="radio"/> kein/gering <input type="radio"/> mittel <input type="radio"/> hoch	optische Kontrolle	Fremdkörper entfernen	-----
Sortierung / Aufbereitung	biologisch	Kontamination durch mangelnde Hygiene, verschmutztes Wasser	<input type="radio"/> kein/gering <input type="radio"/> mittel <input type="radio"/> hoch	Einhaltung Hygieneanforderungen und Reinigungspläne	Hygieneschulung und Einweisung der Mitarbeiter, letzter Waschgang mit Trinkwasserqualität	Unterschriften Hygieneschulung und Reinigungsnachweise
	chemisch	Rückstände von Reinigungs- und Schmiermitteln	<input type="radio"/> kein/gering <input type="radio"/> mittel <input type="radio"/> hoch	Einhaltung Vorgaben zur Reinigung; Verwendung lebensmittelechter Schmierstoffe	ausreichende Nachreinigung mit klarem Wasser	Schmierstoffe: Nachweis über Lieferscheine

	physikalisch	Beschädigung der Produkte, Fremdkörper	<input type="radio"/> kein/gering <input type="radio"/> mittel <input type="radio"/> hoch	optische Kontrolle	Warenprüfung, entfernen beschädigter Produkte / Fremdkörper	-----
Verpackung	biologisch	Kontamination durch Verschmutzungen	<input type="radio"/> kein/gering <input type="radio"/> mittel <input type="radio"/> hoch	optische Kontrolle	Aussortieren / reinigen verschmutzter Verpackungen, nicht verwendete Materialien von Feldern entfernen / Hygienische Lagerung	-----
	chemisch	Migrationen	<input type="radio"/> kein/gering <input type="radio"/> mittel <input type="radio"/> hoch	Analysen	Lebensmittel-Verpackungen verwenden (Kennzeichnung nach VO (EG) 1935/2004)	-----
	physikalisch	beschädigte Verpackungen	<input type="radio"/> kein/gering <input type="radio"/> mittel <input type="radio"/> hoch	optische Kontrolle	beschädigte Verpackungen entsorgen	-----
Transport	biologisch	-----	-----	-----	-----	-----
	chemisch	-----	-----	-----	-----	-----
	physikalisch	Fremdkörper, Verschmutzungen	<input type="radio"/> kein/gering <input type="radio"/> mittel <input type="radio"/> hoch	optische Kontrolle Transportfahrzeuge	Verwendung geeigneter + sauberer Transportmittel, Ware beim Transport abdecken	-----

Kein Risiko vorhanden

Risiko vorhanden (Maßnahmenplan)

Datum: _____

Unterschrift Betriebsleiter: _____